This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
 - TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
 - FADED TEXT
 - ILLEGIBLE TEXT
 - SKEWED/SLANTED IMAGES
 - COLORED PHOTOS
 - BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
 - GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

☞ 公開実用新案公報 (U)

昭63-193866

filmt Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)12月14日

GÜİŘ

7131-5F 6860-2G

審查請求 未請求 (全3頁)

❷考案の名称 磁気センサ

> の事 頤 昭62-84680

田田 頤 昭62(1987)5月29日

03考 案 者 長 野 克人

東京都中央区日本橋1丁目13番1号 ティーディーケィ株

式会社内

の出 関人 ティーディーケィ株式 東京都中央区日本橋1丁目13番1号

会社

砂代 理 人 弁理士 三澤 正義

の実用新案登録請求の範囲

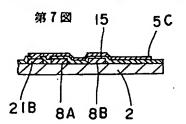
- (1) 基板上に磁気抵抗効果素子を形成し、この磁 気抵抗効果素子に生じる被検出体からの磁界変 化に基づく磁気抵抗の変化を利用して被検出体 の検出を行う磁気センサにおいて、それぞれ磁 気抵抗効果素子により形成され、かつ、ブリッ ジ接続により差動的に動作する主センサ及び補 助センサからなるセンサ部と、このセンサ部に 作用する被検出体からの磁界に対し所定の方向 のパイアス磁界を印加するパイアス磁界印加手 段とを有し、前記被検出体からの磁界とパイア ス磁界との合成磁界の方向変化を利用して被検 出体の変位方向を検出可能としたことを特徴と する磁気センサ。
- (2) 前記パイアス磁界の方向は、被検出体からの 磁界の方向に対し0度、45度、90度の各方向の うちから選ばれるものである実用新案登録請求 の範囲第1項記載の磁気センサ。

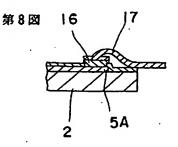
図面の簡単な説明

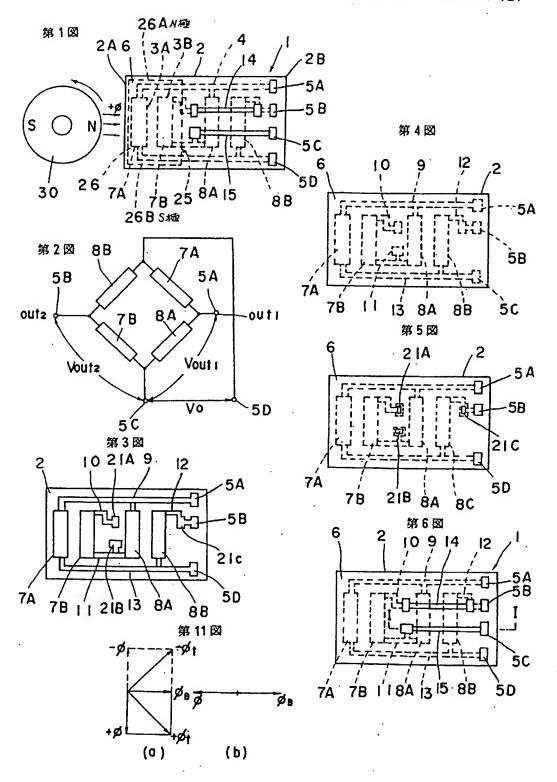
第1図は本考案の磁気センサの実施例を示す平 面図、第2図は同上の等価回路図、第3図乃至第 8 図はそれぞれ同上の製造工程を示す平面図、第

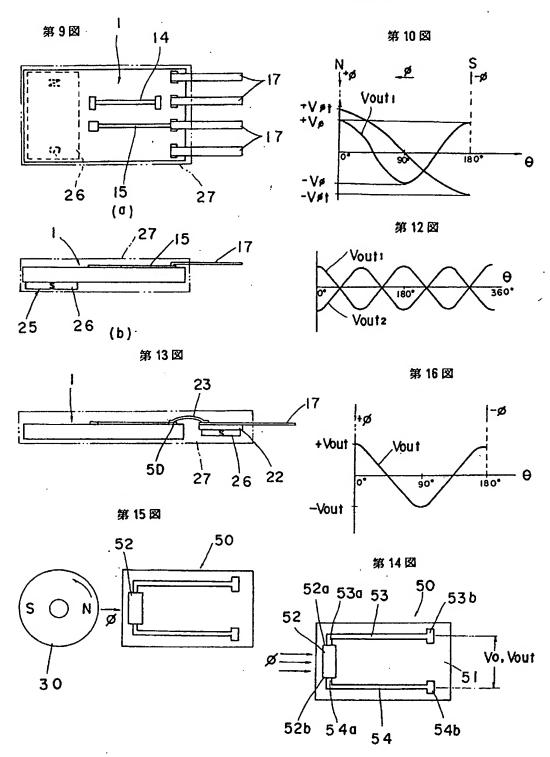
7 図は第8図の I - I 線拡大断面図、第8図はこ の磁気センサの電極層の端部にリード線を接続し た状態を示す部分拡大断面図、第9図aは製品と しての磁気センサを示す平面図、第9図bは同上 の側面図、第10図は第1図に示す磁気センサに おける磁界の方向と出力電圧の波形との関係を示 す説明図、第11図a, bはそれぞれ回転円板に よる磁界とパイアス磁界との関係を示すペクトル 図、第12図は第1図に示す磁気センサのパイア ス磁界なしでの出力電圧を示す波形図、第13図 は第8図a, bに示す製品としての磁気センサの 変形例を示す側面図、第14図は従来の磁気セン サを示す平面図、第15図は従来の磁気センサに 回転円板から磁界を印加する状態を示す平面図、 第18図は従来の磁気センサの出力電圧の波形図 である。

1……磁気センサ、2……絶縁基板、3A,3 B……センサ部、4……電極層群、7A, 7B… …第1、第2の主センサ、8A, 8B……第1、 第2の補助センサ、25……パイアス磁界印加手 段、30……被検出体としての回転円板。









砂日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

母 公開実用新案公報(U)

昭63-193866

Dint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)12月14日

H 01 L 43/08 G 01 R 33/06 7131-5F 6860-2G

客査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称 磁気センサ

砂実 夏 昭62-84680

❷出 顧 昭62(1987)5月29日

⑰考案者 長野

克 人

東京都中央区日本橋1丁目13番1号 ティーディーケイ株

式会社内

⑪出 願 人 ティーディーケィ株式

東京都中央区日本橋1丁目13番1号

会社

砂代 理 人 弁理士 三澤 正義

明 細 書

1. 考案の名称

磁気センサ

- 2. 実用新案登録請求の範囲
- (1) 基板上に磁気抵抗効果素子を形成し、この磁気抵抗効果素子に生じる被検出体からの磁界変化に基づく磁気抵抗の変化を利用して被検出体がの変化を利用して被検出体がの変化を行う磁気センサにおいて、それぞれ破気接続ける主センサのにより形成され、かつ及び補助せる主センサのはなからの磁界に対しが定の方向のバイアス磁界に対しが変別に対して対して対して対して対して対して対して対して対して対して対して対して対したことを特徴とする磁気センサ。
- (2) 前記パイアス磁界の方向は、被検出体からの磁界の方向に対し0度、45度、90度の各方向のうちから選ばれるものである実用新案登録請求の範囲第1項記載の磁気センサ。

- 1 -



3. 考案の詳細な説明

[考案の目的]

(産業上の利用分野)

本考案は磁気抵抗効果素子の抵抗変化を利用 して被検出体の検出を行う磁気センサに関するも のである。

(従来の技術)

各種回転物体や移動物体の位置検出を、薄膜 磁気抵抗効果素子の抵抗変化を利用して行う磁気 センサが実用化されている。

このような磁気センサの従来例を以下に説明する。

第14図に示す磁気センサ50の基本的構成は、 ガラス板等の絶縁基板51上にホトエッチング等 の手法により薄膜磁気抵抗効果素子52及び導電 層53.54をこれらの形状がコ字状となるよう に形成して、導電層53,54のそれぞれの一方 の端部53a,54aを薄膜磁気抵抗効果素子5 2の両端部52a,52bに接続配置すると共に、 導電層53,54のそれぞれの他方の端部53b.



54 bをリード線接続部としてこの両端部53b. 54 bに基準電圧Voを印加するようにしたものである。

この磁気センサ50によれば、基準電圧Voを 前記両端部53b,54bに印加した状態で薄膜 磁気抵抗効果素子52に磁界ゆが作用したとき、 この磁束ゆの時間的変化に基づいて薄膜磁気抵抗 効果素子52の抵抗が変化することから、磁束ゆ を発生する被検出体の位置検出等が可能となる。

尚、上述した磁気センサ50を実際に製造する際には、薄膜磁気抵抗効果素子52及び導電層53,54にプラズマCVD(Chemical Vapour Deposion)法による保護膜(例えば窒化ケイ素膜)(SiaN4)を被膜すると共に、前記端部53b,54bに金ワイヤ等のリード線を接続することはいうまでもない。

しかしながら、上述した磁気センサ50に例えば第15図に示すような180°配置にN極。S極を設けた回転円板30から磁界のを作用させた場合、この磁気センサ50の出力電圧Voutの波



形は第16図に示すようになる。

すなわち、薄膜磁気抵抗効果素子(以下「センサ部」という)52に回転円板30から+ゆの磁界が作用したとき出力電圧は+Vout とないれている。回転したときにはNので出力電圧はーVout になるがになった。さらにとき、出力電圧は+Vout になるがには・Vout になるがには、中ゆ、一の磁界の位相は180。異なるがでは、中のでは、中のでは180。異なるがでは、中のでは180。まなが、変化が高したとなり、この結果、出力電圧も同一になることによる。

したがって、上述した磁気センサ50においては、センサ部52に対しN極、S極からそれぞれ磁界+ゆ、一ゆが作用したときの出力電圧が同相であり、かつ、この関係は回転円板30の回転方向のいかんにかかわらず成立するので、被検出体としての回転円板30の回転方向を検出できないという問題がある。

(考案が解決しようとする問題点)

上述したように従来の磁気センサにおいては、 被検出体の変位する方向を検出することができな いという問題がある。

そこで本考案は、被検出体の変位する方向を検 出することができ、これに加えて検出感度の向上 をも図ることができる磁気センサを提供すること を目的とするものである。

[考案の構成]

(問題点を解決するための手段)

本考案は、基板上に磁気抵抗効果素子を形成し、この磁気抵抗効果素子に強気抵抗効果素子体からの磁気抵抗効果素が関係といるを利用して、砂なの検出を行う磁気センサにおいて、かつをでは、からながでは、からながでは、からながでは、からの磁界に対しがでからの磁界に対しができるがイアス磁界を印加するバイアス磁界を印加するが、からの磁界とバイアス磁界を向低地体からの磁界とバイアス磁界を向低地体からの磁界とバイアス磁界を向低地体からの磁界とバイアス磁界を向低器を表

の合成磁界の方向変化を利用して被検出体の変位 方向を検出可能としたものである。

。 (作 用)

以下に上記構成の磁気センサの作用を説明する。

ブリッジ接続された2組のセンサ部は、被検出体から発せられる磁界の変化に対して各組毎に差動的に動作し、これにより周囲温度の変化に伴う各組の主センサ及び補助センサの特性変化やこの磁気センサに印加される基準電圧の変動による影響が打消された2つの検出出力を送出する。

そして、この2つの検出出力は2組のセンサ部がブリッジ接続されていることから、その位相が180°異なったものとなると共に、バイアス磁界機界手段からのバイアス磁界と被検出体からの磁界との合成磁界に基づくものであるから、N極磁界の作用下とS極磁界の作用下とで極性が反転する。

(実施例)

以下に本考案の実施例を詳述する。





前記センサ部3Aは、絶縁基板2の一方の端部 2A近傍に形成された薄膜磁気抵抗効果素子(例 えばパーマロイ(NiFe))からなる第1の主セ ンサ7Aと、絶縁基板2上で第1の主センサ7A とは所定の間隔を隔てて、かつ、この第1の主セ ンサ7Aと同一材料で形成された第1の補助セン サ8Aとを有して構成されている。

また、前記センサ部3Bは、絶縁基板2上で前記第1の主センサ7Aに近接し第1の補助センサ



8 A とは所定の間隔を隔てて、かつ、第1の主センサ7 A と同一材料で形成された第2の主センサ7 B と、前記第1の補助センサ8 A よりもリード線接続用の端部5 A 乃至5 D 側でこの第1の補助センサ8 A に近接して形成され、かつ、前記第1の主センサ7 A と同一材料で形成された第2の補助センサ8 B とを有して構成されている。

そして、前記第1、第2の主センサ7A、7B及び第1、第2の補助センサ8A、8Bはいずれも平行配置に形成され、又、いずれも幅15μm、長さ1500μm、厚さ600点の同一形状となっている。また、第2の主センサ7Bと第1の補助センサ8Aとの間隔は、少なくとも後述する回転体22の着磁磁極ピッチと同等かそれ以上のものに設定されている。

そして、これら第1、第2の主センサ7A、 7B及び第1、第2の補助センサ8A、8Bは第 2図の等価回路で示すように、電極層群4により ブリッジ接続され第1の主センサ7Aと第1の補 助センサ8A、第2の主センサ7Bと第2の補助



センサ8Bとがそれぞれ差動的に動作するようになっている。

前記バイアス磁界印加手段25は、絶縁基板2 の背面側で、かつ、前記第1,第2の主センサ 7A.7Bに対応する位置に添設された永久磁石 板26により構成れている。

そして、この永久磁石板26の磁極配置は、第 1図において一方の端部26A側がN極,他方の 端部26B側がS極となっている。

次に前記磁気センサ1の製造例を第3図乃至第 10図を参照して説明する。

まず第3図に示すように、絶縁基板1上に既述したような配列及び間隔で第1.第2の主センサ7A、7B、第1,第2の補助センサ8A・8Bを分離してホトエッングにより形成すると共にのよりでよりで第1の補助センサ8Aに共通接続され、かつ、第3図において絶縁基板2の地方の端部2Bにおける上側部近傍まで延在されてその末端部をリード線接続用の端部5Aとする第1の電極層9と、第2の主センサ7Bからこ



次に、第4図に示すように各主センサ7A, 7B, 各補助センサ8A, 8B及び電極層群4上に窒化性ケイ素(Si_3N_4)等の有機性感光体による保護膜6をプラズマCVD方を用いて被復する。

10





対して蒸替等の手法によりAuーTi、AlーTi、Au、Al、Cu、Ni、Mo、W等からなる、あるいはAu、Al又はCuを主成分とする合金からなる電極圏16を積層し、さらにこの電極圏16に対してワイヤボンディングによりリード線17を固着する。他の端部5B乃至5Dに対しても同様である。

次に、第9図(a),(b)に示すように磁気 センサ1,永久磁石板26及び各リード線17の 一部をモールド樹脂27により被覆することによ り、製品としての磁気センサを得ることができる。

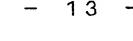
次に上記構成の磁気センサ1の作用を、第1図に示す回転円板30の回転方向の検出を行う場合を例にとり、かつ、第2図に示す等価回路及び第10図乃至第12図をも参照して説明する。

尚、第2図に示すように前記端部5Aは第1の出力端子out1 として、端部5Bは第2の出力端子out2 として、端部5Cは接地端子として、端部5Dは基準電圧Vo の印加端子としてそれぞれ用いる。



第1図に示すように回転円板30が矢印方向に回転し、まずN極からの磁界+ゆが各主センサイス・7B及び各補助センサ8A,8Bに作用を基準電圧V。を印加すると、この基準電圧V。により各主センサ7A,7B及び各補助センサ8A。そりを主センサ7A,7B及び各補助センサ8A。その出力電圧Vout1及び端部5A,5C間の出力電圧Vout1及び引きるとの出力電圧Vout2について考察すると、バイアス磁界の8を考慮しないと出力電圧Vout1は回転体22からの磁束ゆの変化に対し第1の接続により第9図に示す如くなる。

一方、出力電圧Vout2は、回転体22からの磁束のの変化に対し第2の主センサ7B,第2の補助センサ8Bのブリッジ接続により第9図に示すように前記出力電圧Vout1と180°位相の異なるものとなる。そして、両出力電圧Vout1、Vout2はいずれも第1の主センサ7Aと第1の補助センサ8A及び第2の主センサ7Bと第2の補助





センサ8日のそれぞれ差動的動作により、この磁気センサ1の周囲温度の変化や基準電圧Voの変動による影響を受けない高い検出精度を有し、しかも両出力電圧Vout1, Vout2の差をとることにより高い信号レベルの検出信号を得ることが可能となる。

以上述べた両出力電圧 Vout1, Vout2はいずれも永久磁石板 2 6 によるパイアス磁界 Φ B を考慮しない場合であるが、パイアス磁界 Φ B を考慮すると以下のとおりである。

すなわち、第10図、第11図(a)、(b)に示すように、回転円板30のN極からの磁界+ Φが磁気センサ1に作用するとき(θ = 0°)には、この磁界+ Φと永久磁石板26によるバイアス磁界 Φ B との合成磁界+ Φ t が磁気ンサ1に作用することになる。このときの端部5A、5C間の出力電圧を+ V Φ t とする。

回転円板30が第1図に示す位置から90°回転すると、第11図(b)に示すように回転円板30からの磁界のとバイアス磁界のBとが打消し



合うため、端部5A.5C間の出力電圧はゼロとなる。

さらに、回転円板30が第1図に示す位置から 180°回転し(8=180°)、S極からの磁界ーゆが磁気センサ1に作用するときには、この 磁界ーゆとバイアス磁界ゆBとの合成磁界は 第11図(a)に示すーゆtとなり、このときの 端部5A、5C間の出力電圧はーVゆtとなる。

したがって、回転円板30がN極からS極へ180°回転するとき、端部5A,5C間の出力電圧の出力反転が生じることになるので、回転円板30の矢印方向への回転を検出することが可能となる。

上述した場合と逆に、回転円板30がS極からN極へ180°回転するときには、出力電圧は $-V\phi t$ から $+V\phi t$ に反転することはいうまでもない。

尚、図示してないが端部5B.5C間の出力電 圧は第10図に示す場合と180°位相が異なる 状態で-Vøt から+Vøt へ又は+Vøt から



-Vøt へ反転することになる。

本考案は上述した実施例に限定されるものではなくその要旨の範囲内で種々の変形が可能である。

例えば、製品としての磁気センサとしては、第 13図に示すように上述した実施例と同様な磁気 センサ1の近傍に4本のリード線17を備えた補助基板22を配置し、磁気センサ1の各端部5A 乃至5Dと各リード線17とをワイヤボンディン グによるワイヤ23により接続し、さらに補助基 板22の背面に永久磁石板26を添設した後、これら全体をモールド樹脂27により被覆したもの を用いることができる。

また、上述した実施例では磁界のに対して90° 方向のバイアス磁界のBを印加する場合について 説明したが、バイアス磁界の方向としては0°, 45°等各種の方向としても実施できる。

[考案の効果]

以上詳述した本考案によれば、ブリッジ接続のセンサ部とバイアス磁界印加手段とを組み合せたことによって、高感度で、かつ、被検出体の変

- 16 -



位の方向を検出することができる磁気センサを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の磁気センサの実施例を示す 平面図、第2図は同上の等価回路図、第3図乃至 第6図はそれぞれ同上の製造工程を示す平面図、 第7図は第6図のI-I線拡大断面図、第8図は この磁気センサの電極層の端部にリード線を接続 した状態を示す部分拡大断面図、第9図(a)は 製品としての磁気センサを示す平面図、第9図 (b)は同上の側面図、第10図は第1図に示す 磁気センサにおける磁界の方向と出力電圧の波形 との関係を示す説明図、第11図(a),(b) はそれぞれ回転円板による磁界とバイアス磁界と の関係を示すベクトル図、第12図は第1図に示 す磁気センサのバイアス磁界なしでの出力電圧を 示す波形図、第13図は第9図(a), (b) に 示す製品としての磁気センサの変形例を示す側面 図、第14図は従来の磁気センサを示す平面図、 第15図は従来の磁気センサに回転円板から磁界



を印加する状態を示す平面図、第16図は従来の 磁気センサの出力電圧の波形図である。

1…磁気センサ、2…絶縁基板、

3A,3B…センサ部、4…電極層群、

7A, 7B…第1, 第2の主センサ、

8A.8B…第1,第2の補助センサ、

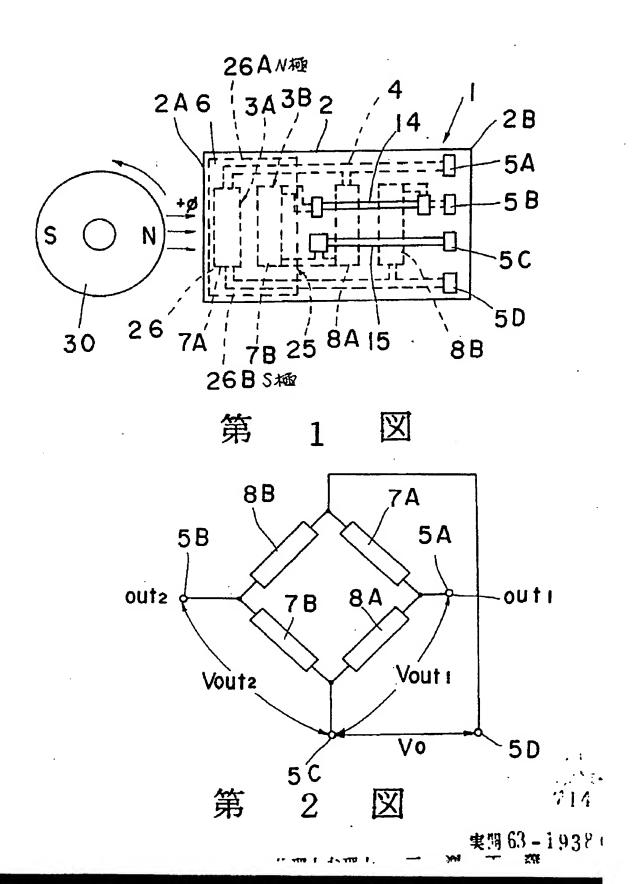
25…バイアス磁界印加手段、

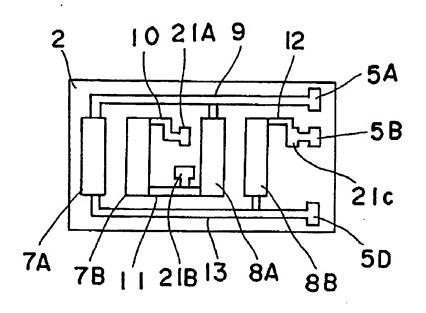
30…被検出体としての回転円板。

代理人 弁理士 三 澤 正 義

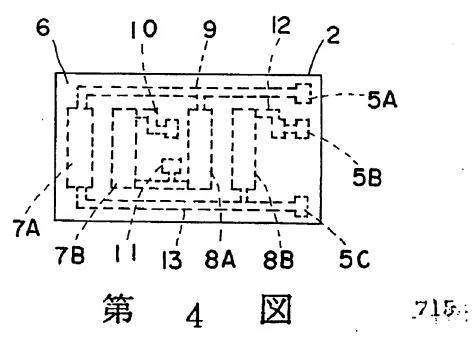






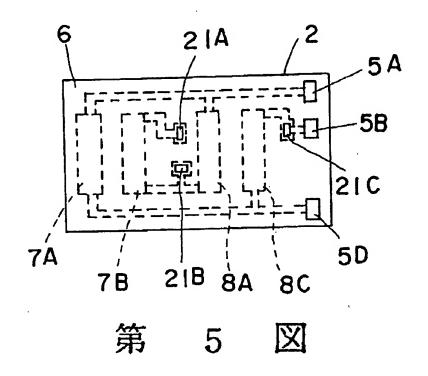


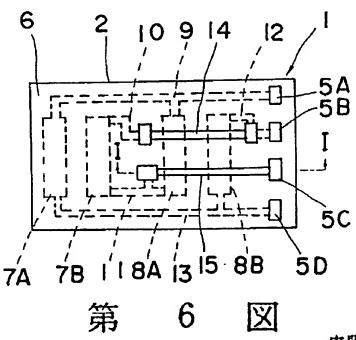
第 3 図



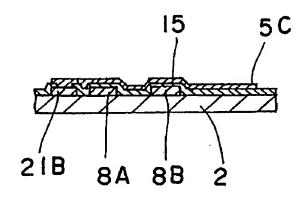
実開 63-19586 6

代理人升理士 三澤 正義

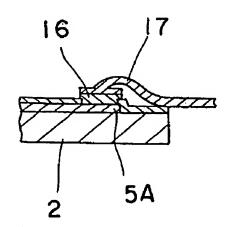




実開 63 - 19!



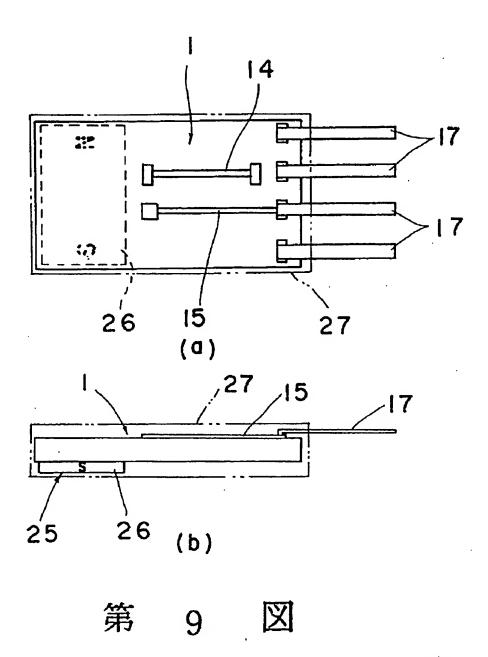
第 7 図



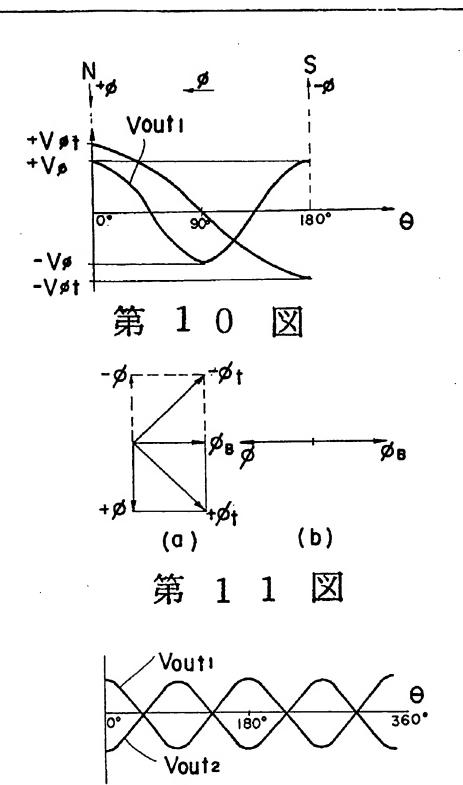
第 8 図

実問的- ():

代理人介理士 三 澤 正 義



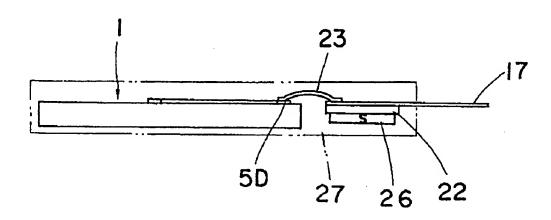
718



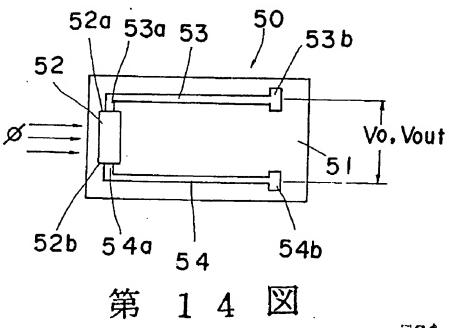
第 1 2 図

719

地開稿 - 1 3.5

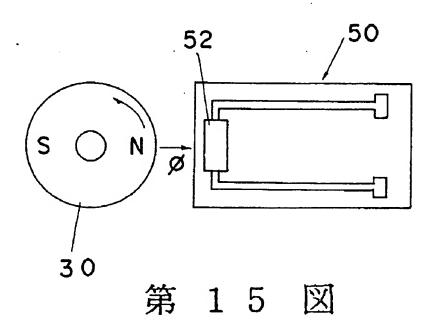


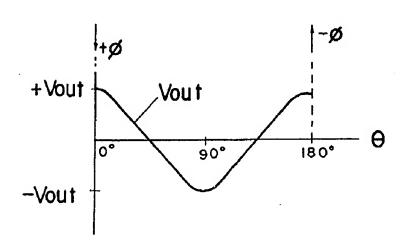
第 1 3 図



720. i.

実置的 - 1923年





第 1 6 図

22/ . 実開63-19386 6

代理人 升理士 三 澤 正 發